

\*\*\* Wie regelbare Ölnebelabscheider Ihre  
Bearbeitungsmaschine effizienter macht \*\*\*

Ölnebelabscheider jetzt mit „EC-Blue-Technologie“



Bei **energieeffizienten** Werkzeugmaschinen  
zählt jede Komponente!

**\*\*\* Wie regelbare Absauganlagen Ihr System effizienter machen \*\*\***

## ***In unseren Filteranlagen verbaut!***

Mit der Ökodesign-Richtlinie 2009/125/EG (ErP) wird die Einhaltung von Mindest-Energieeffizienz-Anforderungen für energieverbrauchsrelevante Produkte gefordert, insbesondere Luftfilteranlagen sind durch den Einsatz von Ventilatoren betroffen.

Die Umsetzung der ErP Richtlinie sowie die Anwendung der Maschinen-Richtlinie 2006/42/E (IEC 60034-30), die für Sie, Ihre Kunden und uns als Hersteller von Absauganlagen zwingend einzuhalten ist, werden durch die von uns eingesetzte EC-Blue Motorenteknik vollumfänglich erfüllt. Hier sind neue Maßstäbe - hinsichtlich Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit - dieser Absauganlagen aus unserem Hause umgesetzt.

Der Einsatz dieser EC-Blue Motorenteknik in unseren Absauganlagen, verbunden mit einer angepassten Filterbestückung, die eine ErP-Konformität über das Jahr 2015 hinaus erreicht, und ein größtmögliches Energieeinsparpotential mit sich bringt, ist für Betreiber solcher Anlagen unverzichtbar. Setzen auch Sie zukünftig auf industriegerechte Absauganlagen mit EC-Blue Technologie aus unserem Haus!

## ***Die neue Wirtschaftlichkeit beinhaltet:***

- \* Bedarfsabhängige Luftmengenreglung
- \* Energieeffizient gem. ErP-Richtlinie > 2015
- \* Deutlich leiser
- \* Bessere Laufkultur / schwingungsarm
- \* Luftmengen können ohne Energieverschwendung angepasst werden
- \* Fern-Ein- und Fernausschaltung möglich
- \* Betriebsstundenzähler (über optionales Programmiermodul)
- \* Infoanzeige (über optionales Programmiermodul)
- \* Fernprogrammierung (über optionales Programmiermodul)
- \* Intelligente Verknüpfung mit der Bearbeitungsmaschine
- \* UL-Konform
- \* CE

Ölnebelabscheider aus unserem Hause sind durch ihre industriegerechte und qualitative hochwertige Verarbeitung bekannt. Durch den Einsatz von [EC-Blue Technologie](#) und der von uns [optimierten Filterbestückungen](#) können wir nun Luftleistungen regeln, ohne Energie zu verschwenden.

Diese Ölnebelabscheider zeichnen sich durch höchste Energieeinsparung aus, die Sie am Markt finden können. Besser noch, wir können Ihnen einen intelligenten Ölnebelabscheider liefern, den Sie individuell ansteuern bzw. abfragen können.

Maschinenhersteller und Produktionsbetriebe setzen auf unsere energieeffizienten Ölnebelabscheider. Dabei spielt es keine Rolle, ob mechanische Abscheider oder Elektroluftfilter - wir führen beide Systeme mit [EC-Blue Technologie](#) - Sie und Ihre Kunden werden begeistert sein!

Energie einzusparen ist heute wichtiger denn je. Energiekosten explodieren; das weltweite Klima verändert sich. Ölnebelabscheider mit [EC-Blue Technologie](#) helfen Ihnen und Ihren Kunden, Betriebskosten zu senken. Auch unsere Umwelt freut sich über die geringe Leistungsaufnahme der Ölnebelabscheider mit [EC-Blue Technologie](#).

Als einer der führenden Hersteller „Lufttechnischer Absauganlagen“ fühlen wir uns verpflichtet, die Effizienz unserer Produkte ständig zu steigern. Die weltweit verfügbaren Rohstoffvorkommen nehmen rapide ab. Heute ist es wichtiger denn je, schonend mit Ressourcen umzugehen. Gleichzeitig nimmt der weltweite Energiebedarf stetig zu. Die Folgen sind bekannt.

Ölnebelabscheider mit [EC-Blue Technologie](#) tragen dazu bei, auftretende Emissionen in der Industrie effizient und wirkungsgradoptimiert zu beseitigen. Diese Ölnebelabscheider helfen Ihnen Ihren Energieverbrauch zu reduzieren. Die sauberste Energie ist immer noch die, welche gar nicht erst produziert werden muss.

Ölnebelabscheider von Air-Fresh-Service verbrauchen nur die Energie, die für die eigentliche Aufgabe benötigt wird. Wir sorgen dafür, dass unsere Ölnebelabscheider mit [EC-Blue Technologie](#) mit hohen Wirkungsgraden glänzen können.

Mit [EC-Blue Technologie](#) gibt es erstmalig Ölnebelabscheider mit frei gestaltbaren Kundenschnittstellen. Alle Ölnebelabscheider bestehen aus einer Basiselektronik. Diese bietet die notwendige Funktionalität, um in allen Anwendungen erstklassige Ergebnisse zu erzielen.

Beim Kauf von Ölnebelabscheidern sollten Sie mit uns sprechen, unser Vergleichsprogramm zu anderen Abscheidern zeigt Ihnen *nicht für möglich gehaltene* Einsparpotentiale.

# Fremdabscheider im Vergleich zu Ölnebelabscheider von Air-Fresh-Service mit EC-Blue Technologie

